



ROUTY

**CENTRO DI LAVORO
3 ASSI CNC**



**3-axis CNC
machining centre**



**Centro di lavoro a montante mobile con mandrino verticale
a 3 assi CNC + rotazione del pezzo con sistema pneumatico**

Numero assi 3
Rotazione trave porta pezzo -90° / 0° /90°
Morse N° 4 a movimentazione manuale con possibilità del controllo del corretto posizionamento
Strutture realizzate in lamiera elettrosaldata
Movimento asse X con cremagliera a denti inclinati rettificati
Guide a ricircolo di sfere di grandi dimensioni.
Motori assi brushless Yaskawa
Battute N° 2 manuali a scomparsa
Quando il profilo è + lungo della macchina esso può sbordare sia a destra che a sinistra utilizzando prima una battuta poi l'altra
Elettromandrino con cambio rapido o manuale
Asse z con movimento manuale oleopneumatico o con motore da CNC
Refrigerazione utensile con impianto minimale
Tutte le viti e cremagliere sono dotate di circuito di lubrificazione
I gradi intermedi possono essere attivati pneumaticamente

DATI TECNICI

Corsa asse X: 3150 mm (opt 3200)
Velocità asse X: 25 mt/min (70 mt/min opt)
Accelerazione asse Y: 3 mt/sec²
Corsa asse Y: 475 mm
Velocità asse Y: 30 mt/min
Accelerazione asse Y: 4 mt/sec²
Corsa asse Z: 300 mm
Velocità asse Z (opt cnc): 30 mt/min
Accelerazione asse Z(opt cnc): 4 mt/sec²
Tolleranza posizionamento: +/- 0.1mm
Tensione nomonale: 400 Vac /50 Hz
Potenza Mandrino: 4 kW 24000 giri/minuto
Sistema cambio utensile: A pinza ER32 -Automatico ISO 30 OPT
Magazzino utensili (opt): N° 6 posti di cui 1 per disco diametro max 110 mm (opt 150mm)
Potenza installata: 7,5 kW
Alimentazione pneumatica: 6-8 bar
Peso della macchina: 1800 kg

**Mobile column work station with 3-axis CNC vertical spindle + pneu-
matic driven piece rotation**

Number of axes 3
Piece carriage beam rotation -90° / 0° /90°
Nr. 4 manually driven clamps with correct position control possibilities
Frame made of electro-welded sheet metal
X axis movement with tilted rectified toothed rack
Large sized ball bearing guides
Axis motors Yaskawa brushless
Nr. 2 manual retractable stops
When the profile is longer than the machine, it can protrude from either the right or left
Using first one stop then the other
Electro-spindle with fast or manual change
Z axis with oil-pneumatically driven manual movement or by motor from CNC
Tool cooling with minimal system
All screws and racks are equipped with lubrication circuits
Intermediate degrees can be pneumatically activated

TECHNICAL SPECIFICATIONS

X axis stroke: 3150 mm (opt 3200)
X axis speed: 25 mt/min(70 mt/min opt)
Y axis acceleration: 3 mt/sec²
Y axis stroke: 475 mm
Y axis speed: 30 mt/min
Y axis acceleration: 4 mt/sec²
Z axis stroke: 300 mm
Z axis speed (CNC opt): 30 mt/min
Z axis acceleration (CNC opt): 4 mt/sec²
Positioning tolerance: +/- 0.1mm
Rated voltage: 400 Vac /50 Hz
Spindle power: 4 kW 24000 rpm
Tool change system -ER32 clamp - Automatic ISO 30 OPT
Tool store (opt): nr. 6 positions of which 1 for max 110 mm diameter disk (opt 150 mm)
Installed power: 7,5 kW
Pneumatic supply: 6-8 bar
Machine weight: 1800 kg

Le caratteristiche possono essere modificate senza preavviso - Technical specifications may vary without prior notice



Rivenditore autorizzato Audatech
Audatech authorised distributor



Gemma Group srl - Unità Audatech
Via Dante Alighieri, 6
47852 Coriano - Fraz. Cerasolo Ausa - Rimini - Italy
Tel. +39 0541 905811 - Fax +39 0541 905827
www.gemma-group.com
e-mail: info@gemma-group.com

