



Bolero 4
Centro di lavoro a 4 assi



Centro di lavoro per la freso-foratura di componenti in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- basamento in acciaio elettrosaldato con montante mobile a ponte chiuso, fortemente nervato
- grazie alla sua robustezza e stabilità, garantisce lavorazioni di elevata qualità ed affidabilità nel tempo

Piano di lavoro

- 8 morse pneumatiche con spostamento automatico gestito da CN
- battuta destra e sinistra



Sicurezza/Ergonomia

- cabina di protezione per il gruppo operatore
- sistema di barriere fotoelettriche a protezione dell'area di lavoro
- protezione perimetrale
- risponde di serie alle normative di sicurezza CE



Consolle di comando

- controllo OSAI dotato di interfaccia operatore HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione tempi di esecuzione pezzo
- interfaccia operatore su PC-Windows
- wifi e teleassistenza
- soddisfa i requisiti Industria 4.0



Gruppo operatore

Elettromandrino compatto dotato di:

- cuscinetti ceramici ad altissima precisione lubrificati a vita
- attacco elettromandrino serie ISO30 per un robusto accoppiamento mandrino-utensile
- inverter per scelta velocità utensile corretta
- raffreddamento ad aria a garanzia di affidabilità e prestazioni
- cambio utensile automatico per la massima flessibilità di impiego nelle lavorazioni
- lubrificazione utensile a microgoccia con olio puro

Armadio elettrico

- protezione IP 55
- condizionatore

Assi di lavoro (x-y-z)

- i movimenti assi sono comandati da motori brushless tramite viti a ricircolo di sfere di precisione
- spostamento su guide lineari dotate di lubrificazione automatica a grasso

Specifiche generali



270 mm



9,5 in S6 (8 in S1) kW



5.400 / 5.800 kg



10.950x4.100x2.950 mm

Centro di lavoro per la freso-foratura di componenti in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio

SCHEDA TECNICA

Assi ortogonali (x-y-z)		Assi rotante (a)	
Asse X (longitudinale)		Rotazione asse A (verticale)	+/- 135°
Corsa	7.000 / 9.400 mm	Velocità asse A	6,1 m/min
Velocità	100 m/min	Accelerazione asse A	1,5 m/s ²
Accelerazione	4 m/s ²		
Asse Y (trasversale)			
Corsa	1.300 mm		
Velocità	53 m/min		
Accelerazione	2 m/s ²		
Asse Z (verticale)			
Corsa	670 mm		
Velocità	35 m/min		
Accelerazione	1,3 m/s ²		

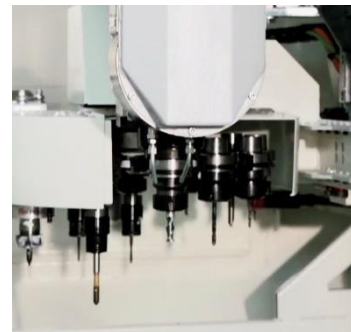
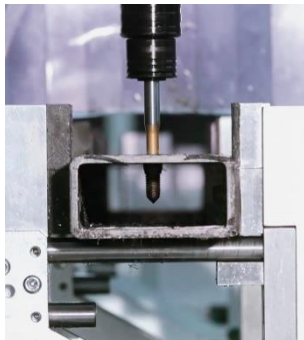
Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Aria compressa	7 Bar

Tolleranze di lavorazione

Precisione di posizionamento	± 0,2 mm
Ripetibilità di posizionamento	± 0,1 mm

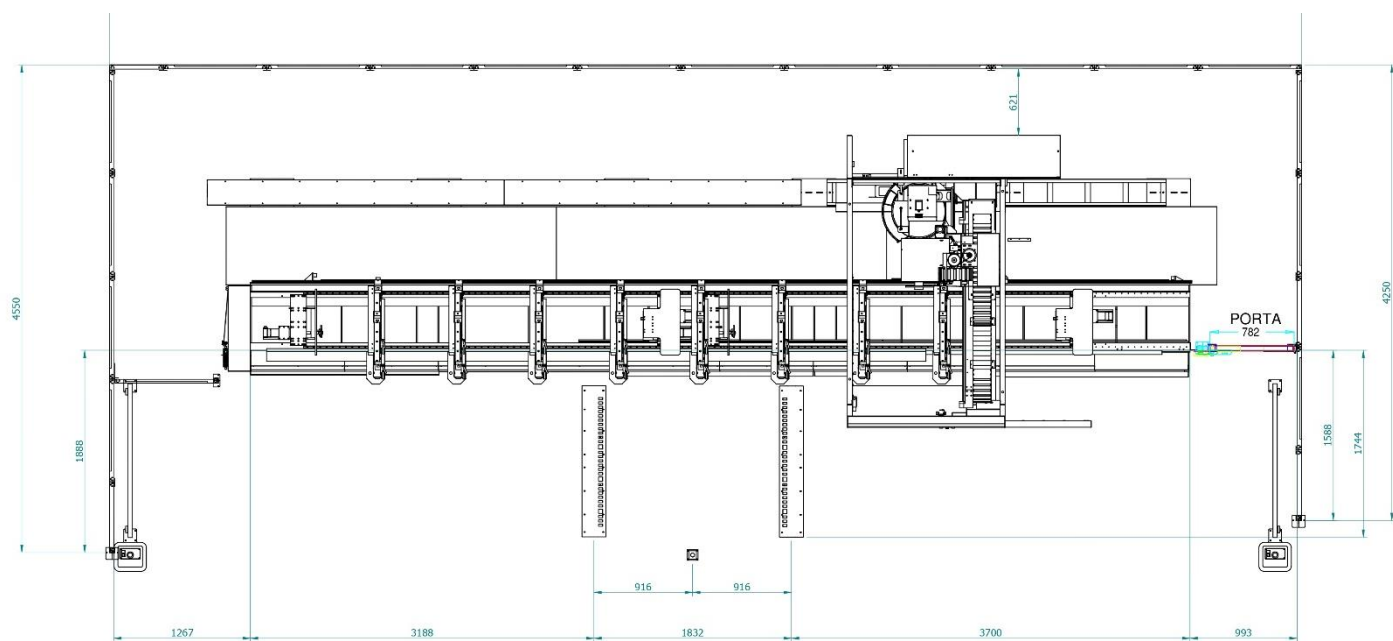
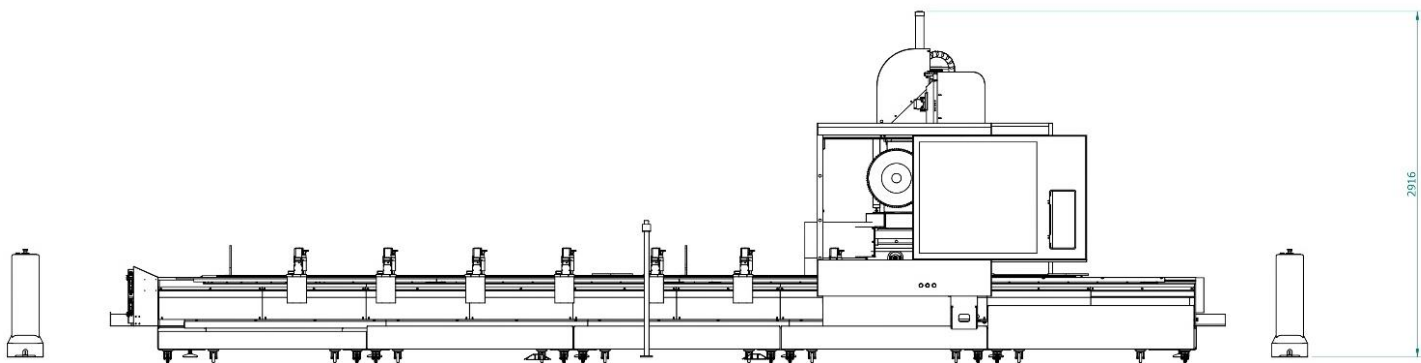
Gruppo operatore		Cambio utensile automatico	
Potenza elettromandrino	8,5 kW	Magazzino utensili	rotativo a giostra
Lubrificazione cuscinetti elettromandrino	a vita	Numero utensili	12 posizioni
Attacco elettromandrino	ISO30	Diametro max utensile	270 mm
Velocità di rotazione (con inverter)	1.000-24.000 g/min	Lunghezza max. cono + utensile	160 mm
Distanza piano tavola - naso mandrino	250 mm	Peso max. cono + utensile	10 kg
		Diametro max utensile HSK63F	10 mm
		Coni portapinzina inclusi	6

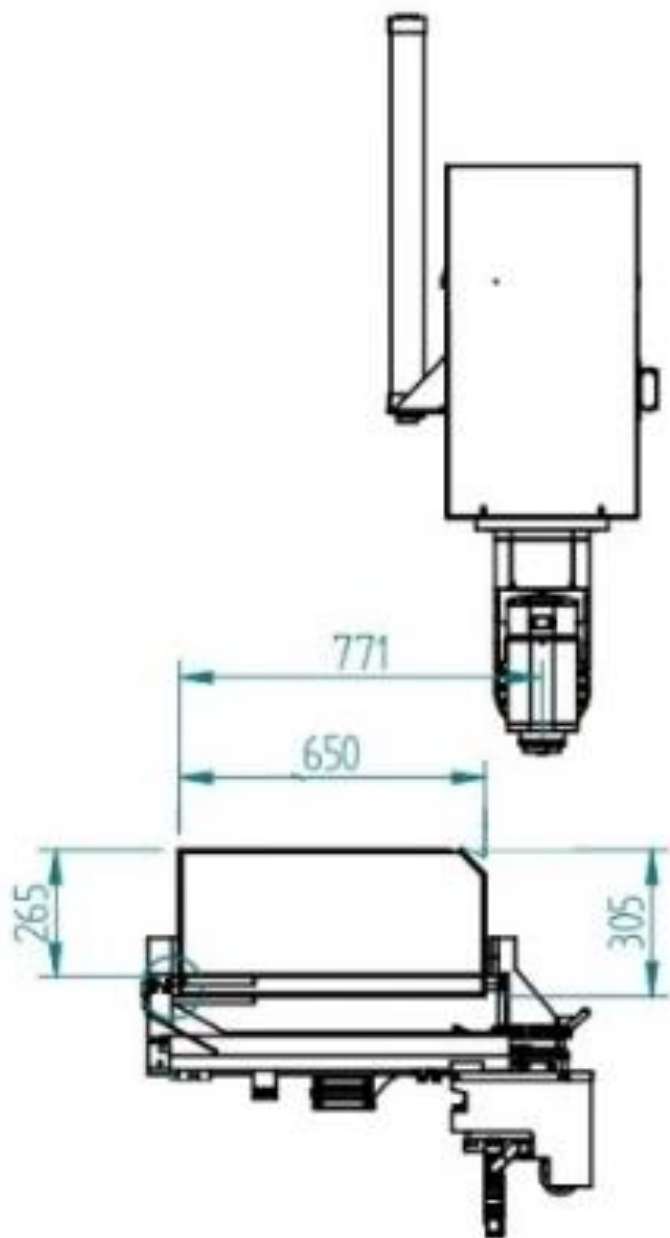


Opzionali

- Estensione lunghezza 2,5 m
- Coppia di morse automatiche
- Spostamento motorizzato morse (invece che tramite testa)
- Coppia di morse motorizzate (extra)
- Battuta a destra per lavorazione a pendolo
- Doppia battuta centrale
- Lettore bar code
- Nastro evacuatore motorizzato
- Dispositivo misuratore lunghezza utensile
- Sonda di tastatura
- Dispositivo RTCP riallineamento assi gruppo operatore
- Allestimento USA-CANADA (normative UL-CSA)
- Autotrasformatore per voltaggio speciale
- Licenza software HICAM 3 ADVANCE
- Licenza aggiuntiva software HICAM 3 ADVANCE
- Modulo importazione dati in formato NCX per HICAM 3
- Licenza software CAMQUIX
- Licenza aggiuntiva software CAMQUIX
- Modulo importazione dati in formato Testo, XML o CSV
- Software CADXTRACT rilevamento file 3D
- Licenza aggiuntiva software CADXTRACT

Layout macchina







Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com