



 **GEMMA**

Flex
Pantografo

GEMMA

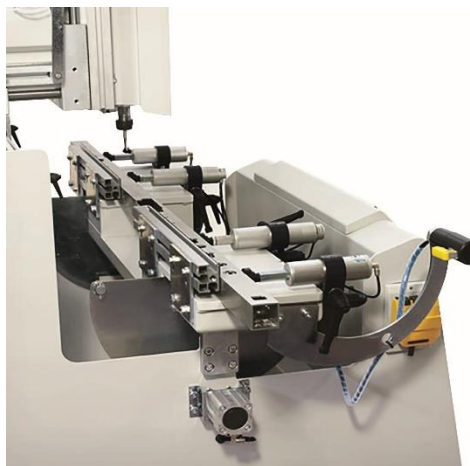
FLEX

Pantografo manuale

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura

- basamento in acciaio elettrosaldato
- 3 tastatori pneumatici a 3 diametri 5/8/10 mm
- 4 morse orizzontali pneumatiche mobili
- dima a copiare per esecuzioni standard
- 5 fermi manuali di lavorazione



Unità di taglio

- elettromandrino 3 ph con velocità regolabile tramite inverter e potenziometro (da 2.800 a 12.000 giri/min)
- ghiera + pinza + fresa Ø 8 mm
- rotazione automatica piano di lavoro -90° / 0° / 90°
- asta graduata longitudinale e trasversale con battute di riferimento per misura posizione
- lubrificazione nebulizzata (venturi)
- lavorazioni su acciaio, acciaio inox, ferro e alluminio



Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Potenza motore	1,5 kW
Pressione d'esercizio	7 Bar
Consumo d'aria per ciclo	5 NI

Tavolo di lavoro

Corse assi	
X	500 mm
Y	280 mm
Z	220 mm
Dimensione	1.200x1.200x1.600 mm
Velocità rotazione fresa	regolabile

Sicurezza/Ergonomia

- carter di protezione area di taglio
- risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Capacità di taglio

90°



160x160 mm



170x160 mm

Specifiche generali



10 mm



1,5 kW



250 kg

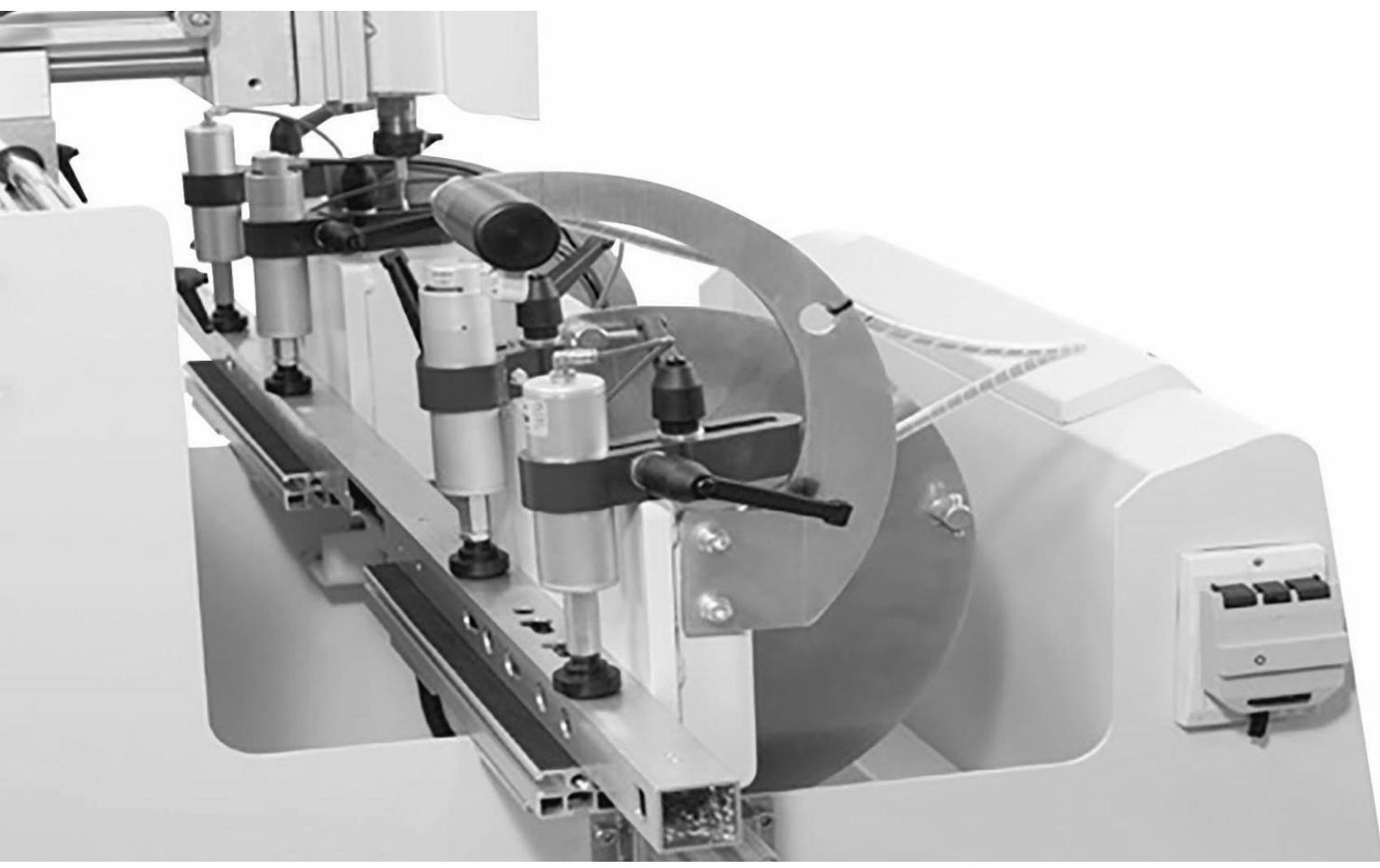
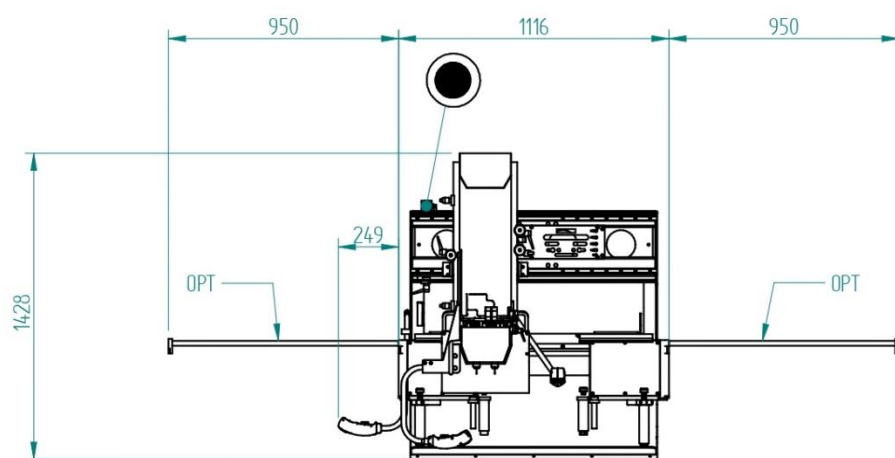
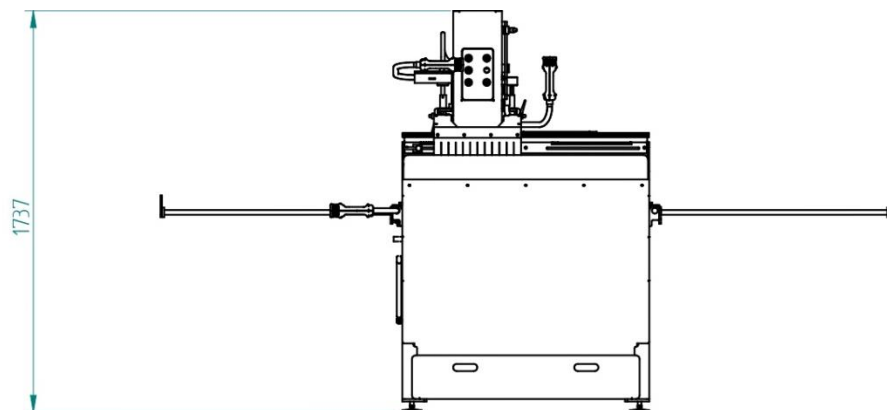
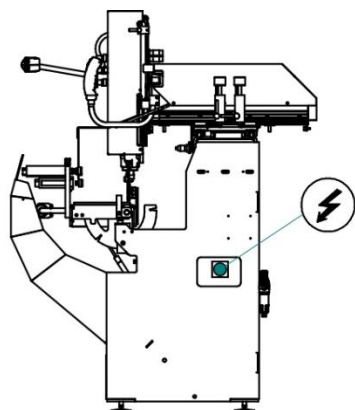


1.200x1.200x1.600 mm

Opzionali

- Dima vergine
- Pinza + fresa Ø 6 / 10 mm
- Allestimento USA-CANADA (normative UL-CSA)
- Autotrasformatore per voltaggio speciale
- Imballaggio per trasporto marittimo

Layout macchina





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com