



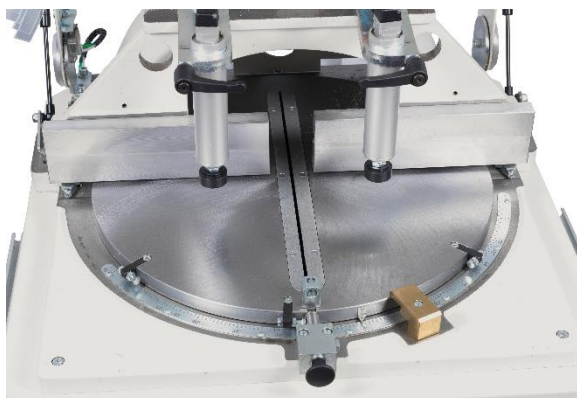
 **GEMMA**

Prisma
Troncatrice monotesta

INFORMAZIONI TECNICHE

Struttura

- basamento in acciaio elettrosaldato
- 2 morse pneumatiche verticali
- rotazione del piano di lavoro
- battute meccaniche per selezione rapida angoli 45° / 90° / 135°
- battuta posteriore regolabile in profondità
- squadra mobile scorrevole in grado di eseguire rifilature



Unità di taglio

- angolazione tagli da 10° a 170° e angoli intermedi
- settaggio del piano di lavoro ad ogni angolo tramite indicatore a goniometro
- lubrificazione taglio a nebulizzazione (venturi)
- lama in widia



Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Potenza motore	2,2 kW
Pressione d'esercizio	7 Bar
Consumo d'aria per ciclo	10 NI

Unità di taglio

Diametro lama	450 mm
Diametro albero	30 mm
Numero di giri lama	2.800 rpm
Max. velocità di taglio	6 m/min
Velocità di avanzamento	oleopneumatica
Angoli di taglio	22,5°-157,5°

Sicurezza/Ergonomia

- protezioni integrali area di taglio
- risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Armadio elettrico

- protezione IP 55

Capacità di taglio

		
90°	125x125 mm	190x100 / 230x50 mm
45°	95x95 mm	130x45 mm

Specifiche generali



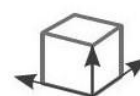
450 mm



2,2 kW



245 kg

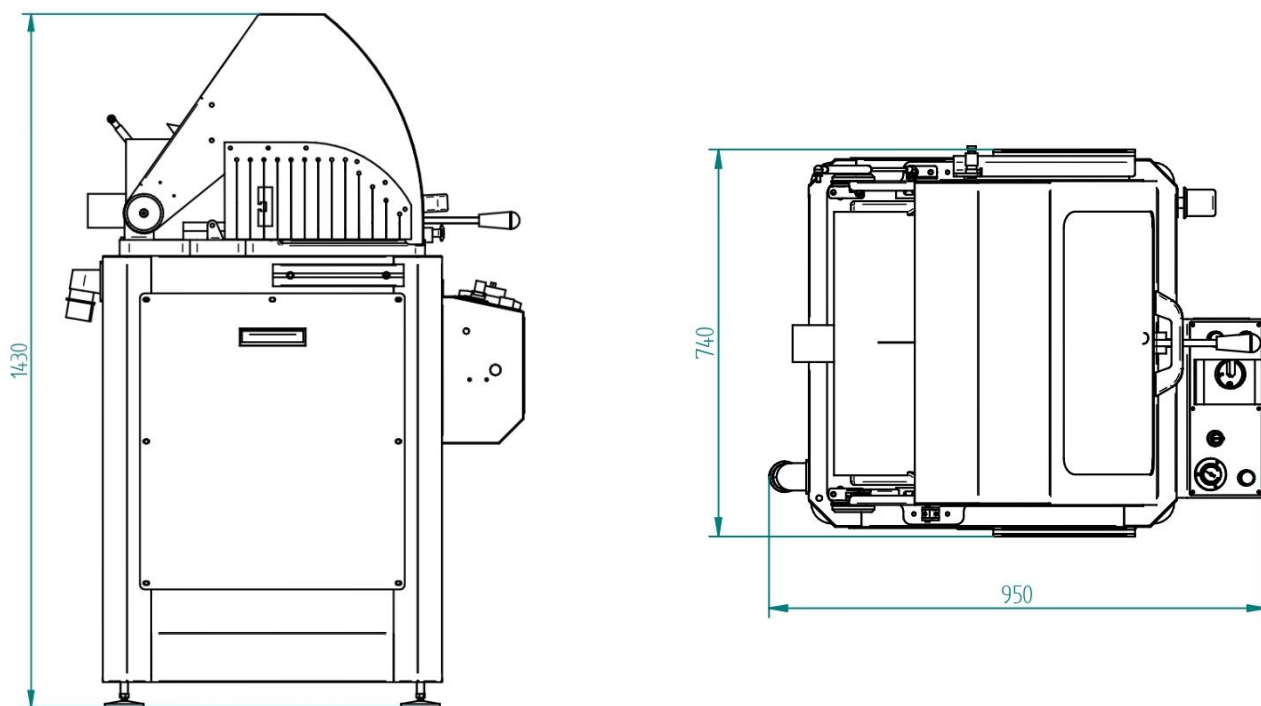


750x1.000x1.600 mm

Opzionali

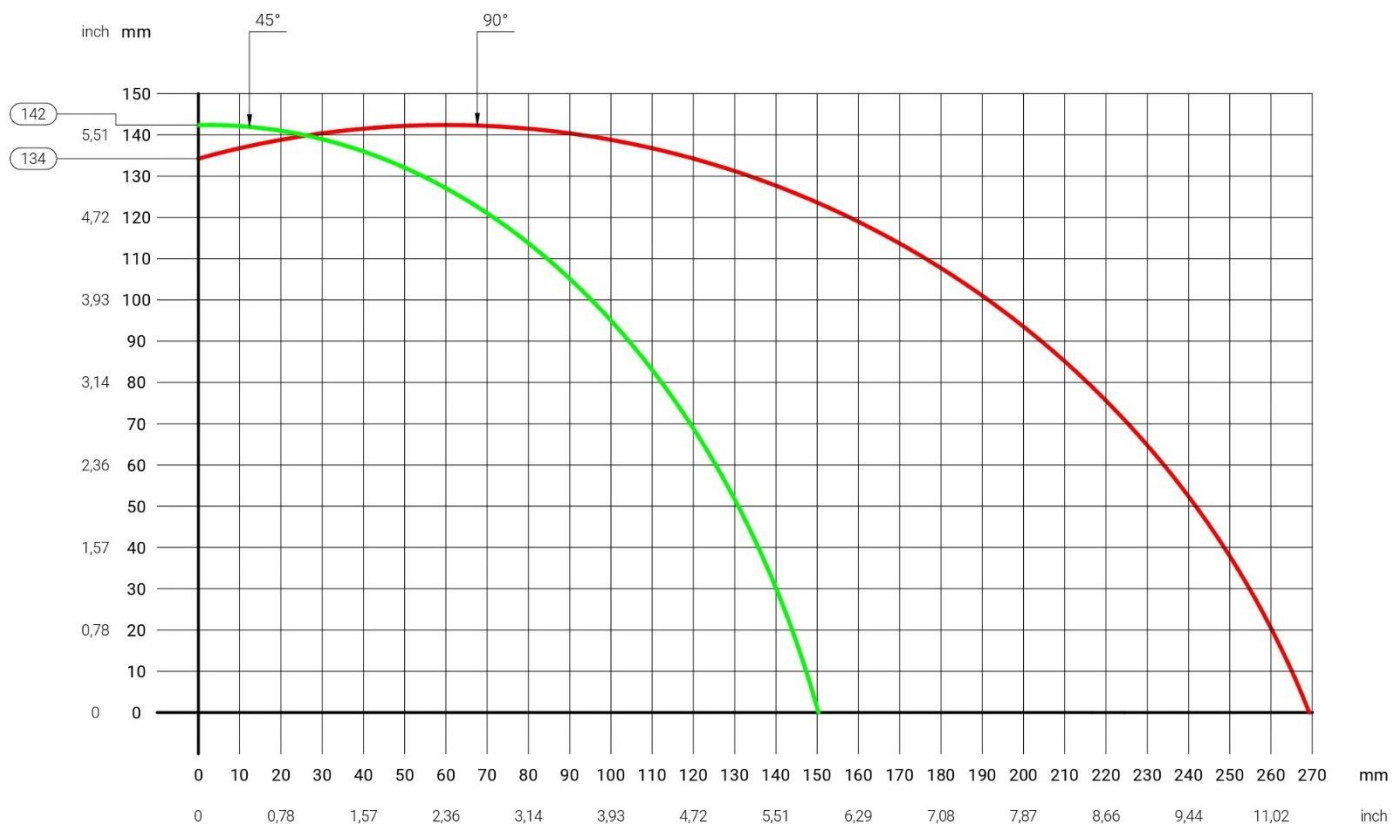
- Lama widia 450 mm (ricambio)
- Dispositivo laser per tracciature linee
- Morse orizzontali pneumatiche
- Allestimento USA-CANADA (normative UL-CSA)
- Autotrasformatore per voltaggio speciale
- Imballaggio per trasporto marittimo

Layout macchina



Diagrammi di taglio

CUTTING DIAGRAM PRISMA 450





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com