



Rumba
Centro di lavoro a 4 assi



Centro di lavoro per la freso-foratura di componenti in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- basamento in acciaio elettrosaldato fortemente nervato con trave rotante e montante mobile
- grazie alla sua robustezza e stabilità, garantisce lavorazioni di elevata qualità ed affidabilità nel tempo

Piano di lavoro

- 4 morse pneumatiche a doppia azione
- basculante gestito da CN: $-90^\circ / 0^\circ / +90^\circ$ e gradazioni intermedie

Assi di lavoro (x-y-z)

- i movimenti assi sono comandati da motori brushless tramite viti a ricircolo di sfere di precisione rettificata
- spostamento su guide lineari dotate di lubrificazione automatica a grasso

Console di comando

- controllo OSAI dotato di interfaccia operatore HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione tempi di esecuzione pezzo
- interfaccia operatore su PC-Windows
- wifi e teleassistenza
- soddisfa i requisiti Industria 4.0



Gruppo operatore

Elettromandrino compatto dotato di:

- cuscinetti ceramici ad altissima precisione lubrificati a vita
- attacco elettromandrino serie ISO30
- inverter statico per scelta velocità utensile corretta
- raffreddamento ad aria
- cambio utensile automatico per la massima flessibilità di impiego nelle lavorazioni

Armadio elettrico

- protezione IP 55
- condizionatore
-

Sicurezza/Ergonomia

- cabina di protezione per il gruppo operatore
- risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Specifiche generali



140 mm



4 kW



2.500 / 3.500 kg



4.100/5.100x2.100x2.100 mm



Centro di lavoro per la freso-foratura di componenti in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio

SCHEDA TECNICA

Assi ortogonali (x-y-z)		Asse rotante (a)	
Asse X (longitudinale)		Rotazione	+/- 90°
Corsa	3.000 / 4.000 mm		
Velocità	100 m/min		
Accelerazione	1,5 m/s ²		
Asse Y (trasversale)			
Corsa	475 mm		
Velocità	50 m/min		
Accelerazione	1,5 m/s ²		
Asse Z (verticale)			
Corsa	400 mm		
Velocità	50 m/min		
Accelerazione	1,5 m/s ²		

Alimentazione	
Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Aria compressa	7 Bar

Tolleranze di lavorazione	
Precisione di posizionamento	± 0,2 mm
Ripetibilità di posizionamento	± 0,1 mm

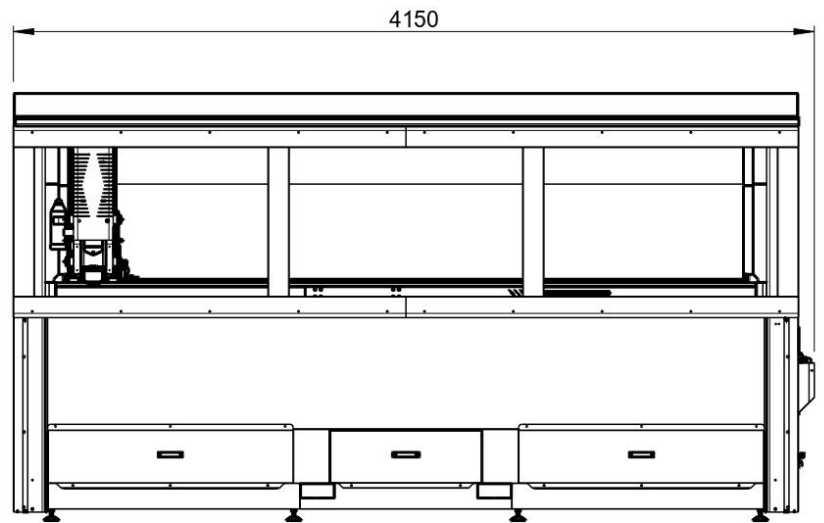
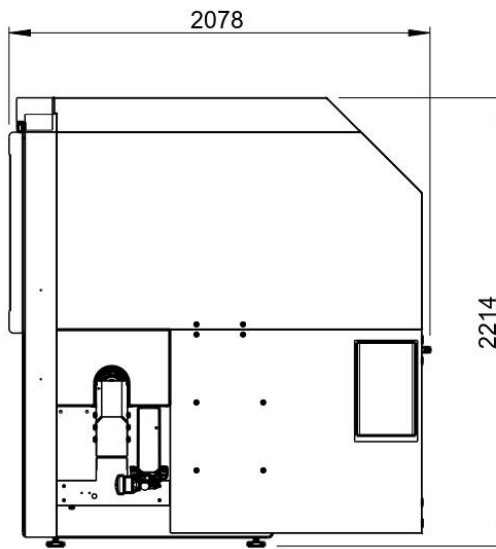
Gruppo operatore		Cambio utensile automatico	
Potenza elettromandrino	4 kW	Magazzino utensili	a scomparsa
Lubrificazione cuscinetti elettromandrino	a vita	Numero utensili	10 posizioni
Attacco elettromandrino	ISO30	Diametro max utensili	140 mm
Velocità di rotazione (con inverter)	1.000-24.000 g/min	Lunghezza max. cono + utensile	130 mm
Refrigerazione	ad aria	Peso max. cono + utensile	10 kg
Distanza piano tavola - naso mandrino	250 mm	Diametro max utensile ISO30	20 mm
		Coni portapinzina inclusi	4



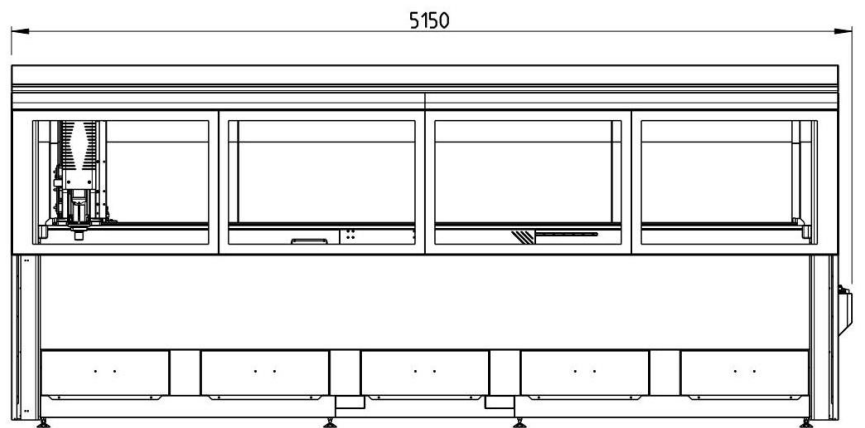
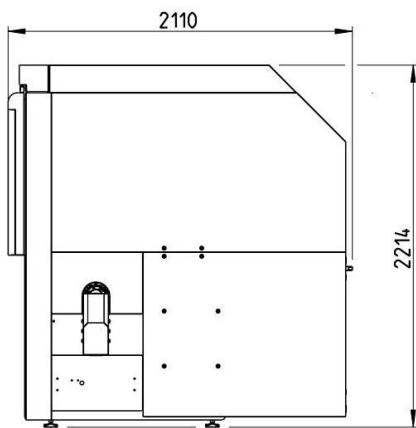
Opzionali

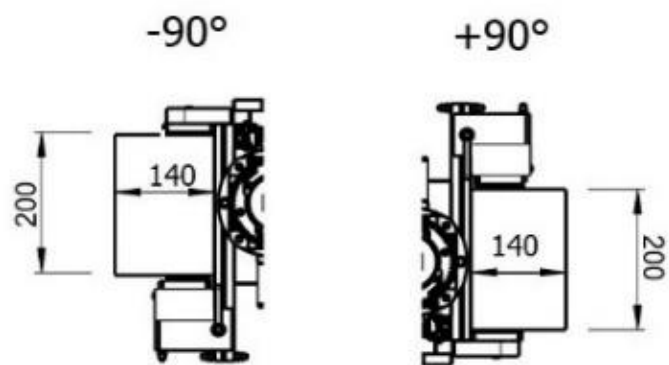
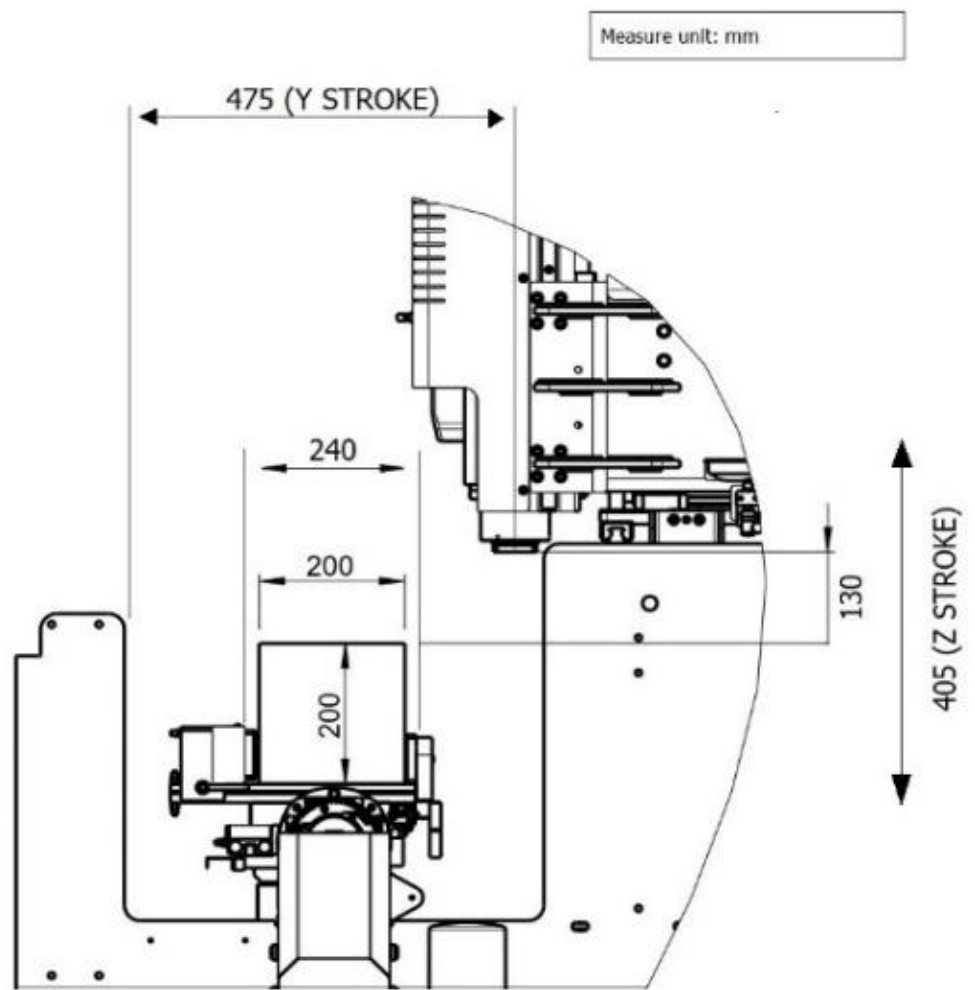
- Allestimento "Inox" (elettromandrino 6,6 kW HSK63F e sistema lubrificazione ad acqua)
- Battuta a scomparsa destra
- Carenatura integrale
- Elettromandrino 6,6 kW HSK63F
- Morse motorizzate (non disponibili con allestimento "inox")
- Morse automatiche (spostamento tramite testa gruppo operatore)
- Morsa supplementare manuale
- Morsa supplementare automatica
- Lettore codice a barre
- Lubrificazione a microgoccia
- Misuratore lunghezza utensili
- Testina per taglio 90°
- Licenza software HICAM 3 ADVANCE
- Licenza aggiuntiva HICAM 3 ADVANCE
- Modulo importazione dati in formato NCX per HICAM
- Licenza software CAMQUIX
- Licenza extra software CAMQUIX
- Modulo importazione dati in formato Testo, XML o CSV
- Software CADTRACT rilevamento file 3D
- Licenza extra software CADTRACT rilevamento file 3D
- Allestimento USA-CANADA (normative UL-CSA)
- Autotrasformatore per voltaggio speciale
- Imballaggio per trasporto marittimo

Rumba 3000



Rumba 4000







Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com